

FRIGOGASATORE AQUA ICE 75 Soprabanco c/Rubinetti



Cod. A11152

Progettato per erogare acqua fredda liscia o frizzante per utilizzi professionali.

Dispone di un potente ed equilibrato circuito refrigerante denominato **A BANCO DI GHIACCIO** studiato per immediato recupero e veloce messa a regime e utilizza esclusivamente gas ecologici.



Aqua Ice 75 Soprabanco C/3 Rubinetti



Scambiatore di calore a banco di ghiaccio

Unità condensante ermetica a capillare:

- Compressore impianto frigorifero HP 1/5" – 6 cc. 285W.
- Batteria condensante a pacco alettato a 2 ranghi in tubo rame, alettatura in alluminio, con doppio ventilatore.
- N°2 ventilatori assiali mm. 119x119x38 per batteria condensante.
- Gas refrigerante: HCFC R134a, circa kg. 0,115.
- Controllo temperatura acqua con termostato meccanico regolabile a sonda immersa in acqua banco di ghiaccio.

Scambiatore di calore:

- Scambiatore di calore a banco di ghiaccio.
- Vasca scambiatore di calore in polietilene LLDPE mm. 212x212x300 (H.) tot. Lt. 13.5.
- Riserva ghiaccio circa kg. 4,5.
- Serpentino evaporatore in rame Ø 10.
- Serpentine raffreddamento acqua in acciaio INOX AISI 316L Ø 8 (n°1 quadro + n°1 quadro opzionale).
- Carbonatore Ø 79 H. mm. 297 LT. 1,2 con una sonda per controllo livello.
- Agitatore acqua banco di ghiaccio esterno ad asse verticale,albero INOX 303 con elica Ø 40, W 18.

Dati tecnici generali

- Peso: circa Kg. 28.
- Dimensioni: mm. 290 x 459 (502 con vaschetta raccogliacqua) x H. 465 (533 con leve rubinetti).
- Materiale: Carrozzeria Inox Aisi 430 sp. 10/10, telaio in lamiera zincata sp. 15/10.
- Pressione minima alimentazione idrica: 1 bar.
- Alimentazione elettrica: 220 V ~ 50 Hz.
- Produzione acqua fredda, liscia e/o gassata sotto i 10°C: lt./h. 75 (si precisa che la produzione di acqua fredda è strettamente legata alla temperatura ambiente ma principalmente alla temperatura dell'acqua in ingresso al dispenser).
- Controllo livello acqua saturatore con Scheda "Autolivello" 220V dotata di time-out 10 minuti (con allarme sonoro intermittente).
- Pompa volumetrica rotativa a palette 150 LT/H con by-pass (corpo in ottone) equipaggiata con motore elettrico 80W 4 poli semiaperto. Pressione alimentazione saturatore 8,5 BAR.
- Erogazione acqua Fredda/Frizzante/Naturale con rubinetti meccanici a movimento ceramico. Disponibili Miscelatore (frizzante e liscia) o Rubinetti monovia.
- Interruttore on/off.
- **Dotazione di serie:** Gruppo Testata RS ABS att. Autom. Lat. Ø 8 cod. G11538 – Filtro a struttura composita RS 350 Refiner cod. R11078 – Minivalvola a sfera 3/8" gas/tubo Ø 8 – Vaschetta raccogliacqua c/supporto e griglia INOX.
- **Dotazione opzionale:** Frontale c/rubinetti ed erogatori INOX – Riduttore di pressione CO2 – Riduttore di pressione H2O – Tubi per collegamenti H2O e CO2 – Bombola CO2.